

# **Інститут дистанційного навчання**

*Спеціальність:*

***Публічне управління та адміністрування***

**(код 17-281-Б(16))**

*Галузь знань: Управління та адміністрування*

**(код 07)**

## **Перелік дисциплін**

**для вступу на навчання за освітньою програмою підготовки бакалаврів на базі  
освітньо-кваліфікаційного рівня «молодший спеціаліст»**

- ***Економіка підприємства***
- ***Основи економічної теорії***
- ***Менеджмент***

**Дисципліна: Економіка підприємства**

**Розділ 1. Ринок і продукція**

*§ 1. Програма діяльності підприємства та підходи до її розробки.*

*§ 2. Поняття та види виробничої потужності підприємства. Ресурсне забезпечення виробничої програми діяльності підприємства*

**Розділ 2. Персонал підприємства, продуктивність та оплата праці**

*§ 1. Склад та кваліфікаційні характеристики, планування чисельності персоналу. Продуктивність праці, методи її розрахунку та чинники зростання.*

*§ 2. Оплата праці, її принципи, види, форми та системи.*

**Розділ 3. Капітал підприємства**

*§ 1. Склад та структура основних виробничих фондів (ОВФ) підприємства. Економічна сутність амортизації ОВФ та методи її нарахування. Система показників ефективності відтворення та використання ОВФ*

*§ 2. Сутність, склад та структура оборотних коштів підприємства. Нормування витрат матеріальних ресурсів.*

**Розділ 4. Витрати на виробництво та реалізацію продукції. Фінансово-економічні результати діяльності підприємства**

*§ 1. Поняття витрат підприємства та собівартості продукції, групування витрат.*

*Оцінювання рівня витрат підприємства та шляхи зниження собівартості його продукції*

*§ 2. Поняття та види прибутку і доходу. Показники прибутковості підприємства та продукції*

**Література**

1. *Економіка підприємства: теорія і практикум* : навч. посіб. / за ред. доц. Н.Г. Міценко, доц. О.І. Ященко. – Львів: Магнолія-2006, 2008. – 688 с.
2. *Бойчик І.М.* Економіка підприємства : навч. посіб. / І.М. Бойчик. – К., 2007. – 478 с.
3. *Економіка підприємства* : підруч. / М.Г. Грещак, В.М. Колот, А.П. Наливайко та ін.; за заг. ред. С.Ф. Покропивного. –2-ге вид., перероб. та доп. – К.: КНЕУ, 2004. – 528 с.
4. *Економіка підприємства* : електронний навч. посіб. – Львів: віртуальне середовище Нац. ун-ту «Львівська політехніка».

**Дисципліна: Основи економічної теорії**

**Розділ 1. Виробництво і його форми**

*§ 1. Виробничі можливості суспільства і потреби. Виробництво і його основні фактори. Обмеженість ресурсів*

*§ 2. Товарна форма організації суспільного виробництва. Суть та функції грошей. Грошовий обіг та його закони. Інфляція, її суть і причини*

**Розділ 2. Економічна система суспільства. Теоретичні основи ринкової економіки**

*§ 1. Економічна система, її сутність та основні структурні елементи. Класифікація економічних систем*

*§ 2. Суть, структура та функції ринку. Попит і пропозиція, фактори, що на них впливають. Ринкова рівновага і ринкова ціна*

**Розділ 3. Підприємство і підприємництво в ринковій економіці**

*§ 1. Підприємство як суб'єкт економічної системи. Класифікація підприємств*

*§ 2. Витрати виробництва, дохід і прибуток підприємства*

**Розділ 4. Макроекономічні проблеми функціонування економіки**

*§ 1. Національний продукт і його вимірювання. Номінальний і реальний ВВП. Економічне зростання*

## *§ 2. Циклічність економічного розвитку. Ринок праці і безробіття. Економічні функції держави*

### **Література**

1. *Касьяненко Л.М.* Економічна теорія : навч. посіб. / Л. М. Касьяненко. – К. : Цул, 2015. – 224 с.
2. *Мартин О.М.* Основи економічної теорії : навч. посіб. / О.М. Мартин, А.І. Харчук. – Львів, ЛДУ БЖД, 2014. – 308 с.
3. *Економічна теорія: Політекономія* : підруч. / за ред. В.Д. Базилевича. – 9-те вид., перероб. і доп. – К. : Знання, 2014. – 719 с
4. *Отрошко О.В.* Основи економічної теорії : навч. посіб. / О.В. Отрошко. – 2-ге вид., перероб. та доп. – К. : Знання, 2013. – 334 с.
5. *Максименко І.А.* Політична економія : навч. посіб. / І.А. Максименко. – 2-ге вид. – Чернівці: Прут, 2012. – 600 с.

### **Дисципліна: Менеджмент**

#### **Розділ 1. Сутність та значення менеджменту**

*§ 1. Сутність та відмінності між поняттями «управління» та «менеджмент»*

*§ 2. Поділ управлінської праці, рівні управління, групи менеджерів*

#### **Розділ 2. Організація та процес менеджменту**

*§ 1. Поняття та види організацій*

*§ 2. Фактори внутрішнього і зовнішнього середовища організації*

#### **Розділ 3. Функції та технології менеджменту**

*§ 1. Поняття та види функцій менеджменту*

*§ 2. Технологія менеджменту*

#### **Розділ 4. Методи менеджменту і управлінські рішення**

*§ 1. Сутність та класифікація методів менеджменту*

*§ 2. Сутність та класифікація управлінських рішень*

### **Література**

1. *Кузьмін О.Є.* Основи менеджменту : підруч. / О.Є. Кузьмін, О.Г. Мельник. – 2-е вид., випр. і доп. – К. : Академвидав, 2007. – 464 с.
2. *Кузьмін О.Є.* Теоретичні та прикладні засади менеджменту : навч. посіб. / О.Є. Кузьмін, О.Г. Мельник. – 4-те вид., стереотип. – Львів : Нац. ун-т «Львівська політехніка», Інтеллект-Захід, 2009. – 384 с.
3. *Андрушків Б.М.* Основи менеджменту / Б.М. Андрушків, О.Є. Кузьмін. – Тернопіль : Лілея, 1997. – 292 с.
4. *Пушкар Р.М.* Менеджмент: теорія і практика / Р.М. Пушкар, Н.П. Тарнавська – Тернопіль : Карт-бланш, 2003. – 487 с.
5. *Менеджмент: теорія і практика* : навч. посіб. / А.А. Мазаракі, Г.Є. Мошек, Л.А. Гомба та ін. – К.: Атака, 2007. – 564 с.
6. *Мескон М.* Основы менеджмента / М. Мескон, М. Альберт, Ф. Кедоури. – М. : Дело, 2002. – 704 с.
7. *Рикі В.* Основы менеджменту / В. Рикі, Н. Гріфін, В. Яцура – Львів : Бак, 2001. – 605 с.
8. *Хміль Ф.І.* Основы менеджменту / Ф.І. Хміль. – К.: Академвидав, 2003. – 607 с.
9. Менеджмент: практичні і лабораторні заняття : навч. посіб. для студентів всіх форм навчання галузей знань «Менеджмент і адміністрування» та «Економіка і підприємництво» / укл. О.Є. Кузьмін, І.С. Процик, Х.С. Передало, Р.З. Дарміць. – Львів : вид-во Нац. ун-ту «Львівська політехніка», 2012. – 172 с.