



ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД
«УНІВЕРСИТЕТ БАНКІВСЬКОЇ СПРАВИ»
ЧЕРКАСЬКИЙ НАВЧАЛЬНО-НАУКОВИЙ ІНСТИТУТ



ПОЛЕССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ



НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ОСТРОЗЬКА АКАДЕМІЯ



ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ЕКОНОМІЧНИЙ
УНІВЕРСИТЕТ



ЧОРНОМОРСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ
ПЕТРА МОГИЛИ

НАУКОВЕ ТОВАРИСТВО СТУДЕНТІВ, АСПІРАНТІВ,
ДОКТОРАНТІВ І МОЛОДИХ ВЧЕНИХ ДВНЗ «УНІВЕРСИТЕТ
БАНКІВСЬКОЇ СПРАВИ»

ІНФОРМАЦІЙНИЙ ЛИСТ

**XVI Всеукраїнська науково-практична конференція
студентів та аспірантів**

**«ФІНАНСОВО-КРЕДИТНА СИСТЕМА УКРАЇНИ В
УМОВАХ ІНТЕГРАЦІЙНИХ І ГЛОБАЛІЗАЦІЙНИХ
ПРОЦЕСІВ»**

20-21 квітня 2017 року

м. Черкаси

Шановні друзі!

Запрошуємо Вас взяти участь у XVI Всеукраїнській науково-практичній конференції студентів та аспірантів «Фінансово-кредитна система України в умовах інтеграційних і глобалізаційних процесів», яка відбудеться **20-21 квітня 2017 року** у Черкаському навчально-науковому інституті ДВНЗ «Університет банківської справи»

ТЕМАТИЧНІ НАПРЯМИ РОБОТИ КОНФЕРЕНЦІЇ

1. Стратегічні пріоритети банківської системи в умовах інтеграційних і глобалізаційних процесів.
2. Активізація фінансових відносин як чинник забезпечення економічного зростання.
3. Перспективи соціально-економічного розвитку України в умовах європейської інтеграції.
4. Проблеми розвитку обліково-аналітичного забезпечення господарської діяльності в умовах запровадження податкової реформи.
5. Інтеграційні та глобалізаційні процеси в економіці: соціально-гуманітарний і правовий аспекти.

Робочі мови конференції – українська, англійська, російська.

ПОРЯДОК РОБОТИ КОНФЕРЕНЦІЇ

19 квітня 2017	Заїзд та поселення учасників конференції
20 квітня 2017	
09.00-10.00	Реєстрація учасників
10.10-11.30	Пленарне засідання
11.30-12.30	Перерва на обід
12.30-15.00	Секційні засідання
21 квітня 2017	
09.00-10.30	Підведення підсумків конференції. Нагородження учасників. Закриття конференції
11.00-18.00	Знайомство з історичними пам'ятками Черкащини
18.00	Від'їзд учасників конференції

Умови участі

До **10 квітня 2017 року** надіслати на електронну адресу conf@cibs.ubs.edu.ua заявку на участь, тези доповіді, рецензію наукового керівника, копію квитанції про оплату організаційного внеску.

За результатами передбачається видання збірника матеріалів конференції в електронному форматі, який буде розміщено на сайті Черкаського інституту.

Вимоги до оформлення тез доповіді:

Обсяг тез – 3 сторінки формату А4. Усі поля – 20 мм. Шрифт Times New Roman, 14, міжрядковий інтервал – 1,5. У верхньому лівому кутку вказується УДК. Назву доповіді друкувати великими жирними літерами симетрично до тексту. Праворуч, через один інтервал під назвою доповіді – прізвище та ім'я автора. Нижче – прізвище, ініціали наукового керівника, науковий ступінь, звання, назва організації. Список літератури – подається після тексту під заголовком «Список використаних джерел» і має містити не більше 5 джерел, на кожне з яких повинно бути посилання в тексті. Список літератури наводиться у порядку посилань та оформлюється згідно з ДСТУ ГОСТ 7.1:2006 «Бібліографічний запис. Бібліографічний опис. Загальні вимоги та правила складання».

Зразок оформлення тез

УДК ____

СУЧАСНИЙ СТАН БАНКІВСЬКОЇ БЕЗПЕКИ УКРАЇНИ

Катерина Левчук

Науковий керівник:

Тимощук Л.В., к.е.н., доцент

ДВНЗ «Університет банківської справи»

Черкаський навчально-науковий інститут

Основний текст ...

Список використаних джерел

- 1.
- 2.

Відповідальність за зміст матеріалу несуть автор та науковий керівник. Оргкомітет залишає за собою право на відхилення матеріалів, які не відповідають тематиці конференції, подані пізніше встановленого терміну, оформлені з порушенням зазначених вимог, виявлено факт академічного плагіату.

Фінансові умови

Організаційний внесок за участь у конференції складає 60 грн.

Реквізити для сплати організаційного внеску:

ДВНЗ «Університет банківської справи», Банк отримувача: ДКСУ в м. Києві, р/р 31250237192072, ЄДРПОУ 34716922, МФО 820172.

Призначення платежу: *Черкаський інститут. Організаційний внесок Прізвище Ім'я По-батькові за участь у Всеукраїнській науково-практичній конференції.*

Організаційний внесок включає витрати на проведення конференції, верстку збірника, виготовлення оригінал-макету, макетування, випуск

збірника у форматі PDF). Витрати на проживання, харчування, транспорт учасники конференції несуть самостійно.

Заявка на участь

у XVI Всеукраїнській науково-практичній конференції студентів та аспірантів
«Фінансово-кредитна система України в умовах інтеграційних і глобалізаційних процесів»

ПІБ студента/аспіранта	_____
Назва навчального закладу	_____
Спеціальність/напрямок підготовки	_____
ПІБ наукового керівника	_____
Науковий ступінь, вчене звання, посада наукового керівника	_____
Назва доповіді	_____
Назва тематичного напрямку	_____
Назва статті до фахового видання (для аспірантів)	_____
Контактний телефон	_____
E-mail	_____
Гуртожиток	Так _____ Ні _____

Увага!

Оргкомітет приймає наукові статті **аспірантів** для опублікування в міжнародному науково-практичному журналі «Фінансовий простір», включеного до переліку фахових видань України з економічних наук і представленого в міжнародних наукометричних базах даних: EBSCO Publishing (США), Open Academic Journal Index (OAJI), CiteFactor (США), Universal Impact Factor (Австралія), ResearchBib (Японія). З вимогами щодо публікації можна ознайомитися на сайті журналу – <http://fp.cibs.ubs.edu.ua/>

За додадковою інформацією звертатися:

Соломко Катерина, голова студентського наукового товариства Черкаського інституту: **0660538012**, kathie.potapova@gmail.com

Жежерун Юлія Володимирівна, к.е.н, доцент, відповідальний секретар конференції: **0633407114**

Романовська Людмила Віталіївна, відповідальний за прийом матеріалів: **0976474290**

Місце проведення

Черкаський інститут ДВНЗ «Університет банківської справи»
18028, м. Черкаси, вул. В'ячеслава Чорновола, 164.

Їхати маршрутним таксі № 30, 24, 31 до зупинки «Парк хіміків».

СПОДІВАЄМОСЬ НА ВАШУ УЧАСТЬ У КОНФЕРЕНЦІЇ!